



**MATERIA: ÁREA/MÓDULO/MATERIA: MECANIZADO BÁSICO**

**NIVEL: GMEMV**

**CURSO: 2020/2021**

## INDICE

### **1.- PRESENTACIÓN DEL MÓDULO.**

### **2.- OBJETIVOS GENERALES RELACIONADOS CON EL MÓDULO**

### **3.- COMPETENCIAS PROFESIONALES, PERSONALES Y SOCIALES RESULTADOS DE APRENDIZAJE (RELACIONADAS CON EL MÓDULO) //CRITERIOS DE EVALUACIÓN**

*3.1.- Resultados de aprendizaje y Criterios de evaluación no adquiridos en el curso anterior.*

### **4.- RELACIÓN DE UNIDADES DE TRABAJO CON BLOQUES TEMÁTICOS Y TEMPORALIZACIÓN**

### **5.- DESARROLLO DE UNIDADES DE TRABAJO Y CONTENIDOS Y SU RELACIÓN CON LOS RESULTADOS DE APRENDIZAJE, OBJETIVOS GENERALES DEL CICLO Y COMPETENCIA PROFESIONAL.**

### **6.- ESTRATEGIAS METODOLÓGICAS**

*6.1.- Aportación al Proyecto Lingüístico del centro (PLC)*

*6.2.- Estrategias Metodológicas*

*6.3.- Modificaciones de la programación debido a la situación de emergencia sanitaria*

### **7.- MATERIALES DIDÁCTICOS.**

### **OTROS RECURSOS Y MATERIALES:**

### **8.- CRITERIOS DE CALIFICACIÓN, PONDERACIÓN DE RESULTADOS DE APRENDIZAJE Y RECUPERACIÓN.**

**8.1. Criterios de calificación**

**8.2. Ponderación de los Resultados de Aprendizaje y/o de los Criterios de evaluación**

**8.3. Medidas de Recuperación**

### **9.- INDICADORES DE LOGRO SOBRE LOS PROCESOS DE ENSEÑANZA Y PRÁCTICA DOCENTE.**

### **10- MEDIDAS DE ATENCIÓN A LA DIVERSIDAD**

### **11.- EVALUACIÓN DE LA PROGRAMACIÓN.**



**MATERIA: ÁREA/MÓDULO/MATERIA: MECANIZADO BÁSICO**

**NIVEL: GMEMV**

**CURSO: 2020/2021**

**1.- PRESENTACIÓN DEL MÓDULO.**

<b>Ciclo Formativo:</b>	<b>GRADO MEDIO ELECTROMECAÁNICA DE VEHÍCULOS</b>
<b>Módulo Profesional:</b>	<b>MECANIZADO BÁSICO</b>
<b>Grupo:</b>	<b>1º EMV</b>
<b>Horas del Módulo:</b>	<b>Nº horas: 96 horas anuales (3 horas semanales)</b>
<b>Ud. Competencia asociadas</b>	<b>UC0620_1: Efectuar operaciones de mecanizado básico</b>
<b>Normativa que regula el título</b>	<p><b>El Real Decreto 453/2010, de 16 de abril, por el que se establece el título de Técnico en Electromecánica de Vehículos Automóviles y se fijan sus enseñanzas mínimas.</b></p> <p><b>ORDEN de 16 de junio de 2011 por la que se desarrolla el currículo correspondiente al título de Técnico en Electromecánica de Vehículos Automóviles.</b></p>
<b>Profesor</b>	<p><b>Especialidad: MANTENIMIENTO DE VEHÍCULOS (209)</b></p> <p><b>Nombre: Víctor J. Hernández Sánchez.</b></p>

**2.- OBJETIVOS GENERALES RELACIONADOS CON EL MÓDULO**

La formación del módulo contribuye a alcanzar los objetivos generales de este ciclo formativo que se relacionan a continuación:

Objetivos generales del título		Objetivos a los que contribuye el Módulo
a)	Interpretar la información y, en general, todo el lenguaje simbólico, asociado a las operaciones de mantenimiento y reparación en el área de electromecánica para seleccionar el proceso de reparación.	
b)	Seleccionar las máquinas, útiles y herramientas y medios de seguridad necesarios para efectuar los procesos de mantenimiento en el área de electromecánica.	✓
c)	Manejar instrumentos y equipos de medida y control, explicando su funcionamiento y conectándolos adecuadamente para localizar averías.	
d)	Realizar los croquis y los cálculos necesarios para efectuar operaciones de mantenimiento.	✓
e)	Analizar la información suministrada por los equipos de diagnosis, comparándola con las especificaciones dadas por el fabricante para determinar el proceso de mantenimiento y reparación.	
f)	Aplicar las técnicas de operación y utilizar los métodos adecuados para reparar los motores térmicos y sus sistemas auxiliares.	



**MATERIA: ÁREA/MÓDULO/MATERIA: MECANIZADO BÁSICO**

**NIVEL: GMEMV**

**CURSO: 2020/2021**

Objetivos generales del título		Objetivos a los que contribuye el Módulo
g)	Aplicar las leyes más relevantes de la electricidad en el cálculo y definición de circuitos eléctrico-electrónicos de vehículos para proceder a su reparación y montaje.	
h)	Relacionar los elementos que constituyen los trenes de rodaje, frenos, dirección y suspensión con la función que cumplen dentro del conjunto, para efectuar su mantenimiento y reparación.	
i)	Aplicar las técnicas y métodos de operación pertinentes en el desmontaje, montaje y sustitución de elementos mecánicos, neumáticos, hidráulicos y eléctrico-electrónicos de los sistemas del vehículo para proceder a su mantenimiento y reparación.	
j)	Analizar el funcionamiento de las centralitas electrónicas y la información que suministran, efectuando la recarga, extracción de datos y reseteo de las mismas para obtener información necesaria en el mantenimiento.	
k)	Realizar medidas, comparando los resultados con los valores de los parámetros de referencia para verificar los resultados de sus intervenciones.	
l)	Analizar y describir los procedimientos de prevención de riesgos laborales y medioambientales, señalando las acciones a realizar en los casos definidos para actuar de acuerdo con las normas estandarizadas.	
m)	Valorar las actividades de trabajo en un proceso productivo, identificando su aportación al proceso global para conseguir los objetivos de la producción.	
n)	Identificar y valorar las oportunidades de aprendizaje y empleo, analizando las ofertas y demandas del mercado laboral para gestionar su carrera profesional.	
ñ)	Reconocer sus derechos y deberes como agente activo en la sociedad, analizando el marco legal que regula las condiciones sociales y laborales para participar como ciudadano democrático.	
o)	Reconocer las oportunidades de negocio, identificando y analizando demandas del mercado para crear y gestionar una pequeña empresa.	
p)	Reconocer y valorar contingencias, determinando las causas que las provocan y describiendo las acciones correctoras para resolver las incidencias asociadas a su actividad profesional.	

**3.- COMPETENCIAS PROFESIONALES, PERSONALES Y SOCIALES**

La formación del módulo contribuye a alcanzar las competencias profesionales, personales y sociales de este título que se relacionan a continuación:



**MATERIA: ÁREA/MÓDULO/MATERIA: MECANIZADO BÁSICO**

**NIVEL: GMEMV**

**CURSO: 2020/2021**

a) Determinar los procesos de reparación interpretando la información técnica incluida en manuales y catálogos, según el buen hacer profesional.

**RESULTADOS DE APRENDIZAJE (RELACIONADAS CON EL MÓDULO) // CRITERIOS DE EVALUACIÓN** (Enumerarlos estableciendo un orden numérico).

Nº	RESULTADOS DE APRENDIZAJE	CRITERIOS DE EVALUACIÓN
1	Dibuja croquis de piezas interpretando la simbología específica y aplicando los convencionalismos de representación correspondientes.	<p>a) Se han representado a mano alzada vistas de piezas.</p> <p>b) Se ha interpretado las diferentes vistas, secciones y detalles del croquis, determinando la información contenida en este.</p> <p>c) Se ha utilizado la simbología específica de los elementos.</p> <p>d) Se han reflejado las cotas.</p> <p>e) Se han aplicado las especificaciones dimensionales y escalas en la realización del croquis.</p> <p>f) Se ha realizado el croquis con orden y limpieza.</p> <p>g) Se ha verificado que las medidas del croquis corresponden con las obtenidas en el proceso de medición de piezas, elementos o transformaciones a realizar.</p>
2	Traza piezas para su posterior mecanizado, relacionando las especificaciones de croquis y planos con la precisión de los equipos de medida.	<p>a) Se han identificado los distintos equipos de medida (calibre, palmer, comparadores, transportadores, goniómetros) y se ha realizado el calado y puesta a cero de los mismos en los casos necesarios.</p> <p>b) Se ha descrito el funcionamiento de los distintos equipos de medida relacionándolos con las medidas a efectuar.</p> <p>c) Se han descrito los sistemas de medición métrico y anglosajón y se han interpretado los conceptos de nonio y apreciación.</p> <p>d) Se han estudiado e interpretado adecuadamente los croquis y planos para efectuar la medición y trazado.</p> <p>e) Se han realizado cálculo de conversión de medidas entre el sistema métrico decimal y anglo-sajón.</p>



**MATERIA: ÁREA/MÓDULO/MATERIA: MECANIZADO BÁSICO**

**NIVEL: GMEMV**

**CURSO: 2020/2021**

		<p>f) Se han realizado medidas interiores, exteriores y de profundidad con el instrumento adecuado y la precisión exigida.</p> <p>g) Se han seleccionado los útiles necesarios para realizar el trazado de las piezas y se ha efectuado su preparación.</p> <p>h) Se ha ejecutado el trazado de forma adecuada y precisa para la realización de la pieza.</p> <p>i) Se ha verificado que las medidas del trazado corresponden con las dadas en croquis y planos.</p>
3	<p>Mecaniza piezas manualmente relacionando las técnicas de medición con los márgenes de tolerancia de las medidas dadas en croquis y planos.</p>	<p>a) Se han explicado las características de los materiales metálicos más usados en el automóvil, como fundición, aceros, y aleaciones de aluminio entre otros.</p> <p>b) Se han identificado las herramientas necesarias para el mecanizado.</p> <p>c) Se han clasificado los distintos tipos de limas atendiendo a su picado y a su forma teniendo en cuenta el trabajo que van a realizar.</p> <p>d) Se han seleccionado las hojas de sierra teniendo en cuenta el material a cortar.</p> <p>e) Se ha determinado la secuencia de operaciones que es preciso realizar.</p> <p>f) Se ha relacionado las distintas herramientas de corte con desprendimiento de viruta con los materiales, acabados y formas deseadas.</p> <p>g) Se han estudiado e interpretado adecuadamente los croquis y planos para ejecutar la pieza.</p> <p>h) Se han dado las dimensiones y forma estipulada a la pieza aplicando las técnicas correspondientes (limado, corte, entre otros).</p> <p>i) Se ha efectuado el corte de chapa con tijeras, seleccionando estas en función de los cortes.</p> <p>j) Se han respetado los criterios de calidad requeridos</p>
4	<p>Rosca piezas exterior e interiormente</p>	<p>a) Se ha descrito el proceso de taladrado y los parámetros a ajustar en</p>



**MATERIA: ÁREA/MÓDULO/MATERIA: MECANIZADO BÁSICO**

**NIVEL: GMEMV**

**CURSO: 2020/2021**

	<p><i>ejecutando los cálculos y operaciones necesarias.</i></p>	<p><i>las máquinas según el material que se ha de taladrar.</i></p> <p><i>b) Se ha calculado la velocidad de la broca en función del material que se ha de taladrar y del diámetro del taladro.</i></p> <p><i>c) Se ha calculado el diámetro del taladro para efectuar roscados interiores de piezas.</i></p> <p><i>d) Se han ajustado los parámetros de funcionamiento de las máquinas taladradoras.</i></p> <p><i>e) Se han ejecutado los taladros en los sitios estipulados y se ha efectuado la lubricación adecuada.</i></p> <p><i>f) Se ha efectuado el avellanado teniendo en cuenta el taladro y el elemento a embutir en él.</i></p> <p><i>g) Se ha efectuado el afilado adecuado a las herramientas de corte.</i></p> <p><i>h) Se ha seleccionado la varilla teniendo en cuenta los cálculos efectuados para la realización del tornillo.</i></p> <p><i>i) Se ha seguido la secuencia correcta en las operaciones de roscado interior y exterior y se ha efectuado la lubricación correspondiente.</i></p> <p><i>j) Se ha verificado que las dimensiones de los elementos roscados, así como su paso son las estipuladas.</i></p> <p><i>k) Se han respetado los criterios de seguridad y medio ambiente.</i></p>
<p><b>5</b></p>	<p><i>Realiza uniones de elementos metálicos mediante soldadura blanda describiendo las técnicas utilizadas en cada caso.</i></p>	<p><i>a) Se han descrito las características y propiedades de la soldadura blanda.</i></p> <p><i>b) Se ha realizado la preparación de la zona de unión y se han eliminado los residuos existentes.</i></p> <p><i>c) Se ha seleccionado el material de aportación en función del material base y la unión que es preciso efectuar.</i></p> <p><i>d) Se han seleccionado y preparado los desoxidantes adecuados a la unión que se pretende efectuar.</i></p> <p><i>e) Se han seleccionado los medios de soldeo según la soldadura que se desea efectuar.</i></p> <p><i>f) Se ha efectuado el encendido de soldadores y lamparillas respetando los criterios de seguridad.</i></p>



**MATERIA: ÁREA/MÓDULO/MATERIA: MECANIZADO BÁSICO**

**NIVEL: GMEMV**

**CURSO: 2020/2021**

		g) Se ha efectuado la unión y rellenado de elementos comprobando que reúne las características de resistencia y homogeneidad requeridas.
--	--	--

**3.1.- Resultados de aprendizaje y Criterios de evaluación no adquiridos en el curso anterior.**

Puesto que es un módulo nuevo y que el alumno se incorpora a dicha formación en el curso actual, NO PROCEDE hablar de resultados de aprendizaje y criterios de evaluación no adquiridos.

**4.- RELACIÓN DE UNIDADES DE TRABAJO CON BLOQUES TEMÁTICOS Y TEMPORALIZACIÓN**

BLOQUE	TÍTULO
1	EL PUESTO DE TRABAJO
2	CONOCIMIENTO DE LOS MATERIALES METÁLICOS
3	METROLOGÍA
4	TRAZADO Y REPRESENTACIONES GRÁFICAS
5	TÉCNICAS DE MECANIZADO MANUAL Y MECÁNICO

	BLOQUE TEMÁTICO	UNIDAD DE TRABAJO	TÍTULO	TEMPORALIZACIÓN
1ª EV	1	1	El taller de automoción	3 horas
	1	2	Magnitudes y unidades de medida	3 horas
	3	3	Aparatos y útiles de medida	3 horas
	4	4	Rep. de piezas y sistema de acotación	3 horas
	PRACTICAS			
2ª EV	2	5	Croquizado y trazado de piezas	3 horas
	2	6	Metales y aleaciones	3 horas
	4	7	Técnicas de corte	3 horas
	5	8	Técnicas de limado y lijado	3 horas
	PRACTICAS			
3ª EV	5	9	Técnicas de taladrado	2 horas
	5	10	Tornillería, roscas y técnicas de roscado	2 horas
	5	11	Soldadura blanda y oxiacetilénica	2 horas
	5	12	Soldadura eléctrica	2 horas
	PRÁCTICAS			
<b>TOTAL HORAS:</b>				<b>96 horas</b>



**MATERIA: ÁREA/MÓDULO/MATERIA: MECANIZADO BÁSICO**

**NIVEL: GMEMV**

**CURSO: 2020/2021**

**5.- DESARROLLO DE UNIDADES DE TRABAJO Y CONTENIDOS. (Se Incluyen las Prácticas en los módulos que correspondan). Y SU RELACIÓN CON LOS RESULTADOS DE APRENDIZAJE, OBJETIVOS GENERALES DEL CICLO Y COMPETENCIA PROFESIONAL.**

**CONTENIDOS BÁSICOS**

**Elaboración de croquis de piezas:**

- Dibujo técnico básico.
- Normalización de planos.
- Simbología, normalización.
- Planta, alzado, vistas y secciones.
- Acotación.
- Técnicas de croquización.

**Trazado de piezas:**

- Fundamentos de metrología. Sistemas de medidas.
- Magnitudes y unidades.
- Instrumentos de medida directa.
- Aparatos de medida por comparación, apreciación de los aparatos de medida.
- Teoría del nonius.
- Tipos de medida.
- El trazado en la elaboración de piezas.
- Objeto del trazado, fases y procesos.
- Útiles utilizados en el trazado.
- Operaciones de trazado

**Técnicas de roscado:**

- Clases de tornillos.
- Partes que constituyen las roscas. Tipos de roscas y su utilización.
- Sistemas de roscas
- Normalización y representación de roscas.
- Cálculos para la ejecución de roscas interiores y exteriores.
- Medición de roscas.
- Procesos de ejecución de roscas.

**Corte de materiales con sierra de mano.**





**MATERIA: ÁREA/MÓDULO/MATERIA: MECANIZADO BÁSICO**

**NIVEL: GMEMV**

**CURSO: 2020/2021**

- Hojas de sierra: características, tipos, elección en función del trabajo que se ha de realizar.
- Operaciones de aserrado.
- El corte con tijera de chapa: tipos de tijeras.
- Procesos de corte con tijeras de chapa.

**Mecanizado manual:**

- Características de los materiales metálicos más usados en el automóvil (fundición, aceros, aleaciones de aluminio).
- Objeto del limado.
- Uso y tipos de limas atendiendo a su forma y a su picado.

**Técnicas de limado.**

- Objeto del taladrado.
- Máquinas de taladrar.
- Parámetros que es preciso tener en cuenta en función del material que se pretende taladrar.
- Brocas, tipos y partes que las constituyen.
- Proceso de taladrado.

**Uniones por soldadura blanda:**

- Equipos de soldar: soldadores y lamparillas.
- Materiales de aportación.
- Desoxidantes más utilizados.
- Preparación del metal base.
- El estañado.
- Procesos de ejecución de soldaduras.

		RA	CE
N.º 1	EL TALLER DE AUTOMOCIÓN	2	a, b, g
		3	b, h
Objetivos generales	B-D	5%	
Competencias relacionadas	A		



**MATERIA: ÁREA/MÓDULO/MATERIA: MECANIZADO BÁSICO**

**NIVEL: GMEMV**

**CURSO: 2020/2021**

<p><b>Especificar los distintos contenidos que se abordan en la unidad</b></p> <p><u>Contenidos desarrollados</u></p> <p><i>SABER:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Diferentes tipos de talleres. Identificación y características</li> <li>➤ Herramientas y equipos utilizados en el taller de automoción</li> <li>➤ Conceptos básicos sobre la prevención de riesgos laborales. Derechos y deberes del empleado y de la empresa en materia de seguridad laboral</li> <li>➤ Riesgos y las medidas de seguridad en un taller de automoción</li> <li>➤ Vías de formación, información y participación en materia de seguridad</li> <li>➤ Señales del lugar de trabajo</li> <li>➤ Riesgos en el taller, sus consecuencias, modos de prevención y equipos de protección.</li> </ul> <p><u>Destrezas a trabajar</u></p> <p><i>SABER HACER:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Análisis de la normativa vigente sobre seguridad e higiene en el sector de mantenimiento de vehículos. Identificación de los derechos y deberes del empleado y la empresa en materia de seguridad laboral.</li> <li>➤ Comprensión y explicación de las normas de seguridad laboral y protección medioambiental que debemos seguir en trabajos eléctricos en un taller de automoción.</li> <li>➤ Prevención para evitar y actuar ante un accidente.</li> <li>➤ Aplicación de las normas de seguridad e higiene y protección medioambiental (reciclaje selectivo)</li> </ul>		
--	--	--

		RA	CE
N.º 2	<b>MAGNITUDES Y UNIDADES DE MEDIDA</b>	2	a, b, c, e, f
Objetivos generales	B-D	10%	
Competencias relacionadas	A-T		
<b>Especificar los distintos contenidos que se abordan en la unidad</b>			



**MATERIA: ÁREA/MÓDULO/MATERIA: MECANIZADO BÁSICO**

**NIVEL: GMEMV**

**CURSO: 2020/2021**

<p><u>Contenidos desarrollados</u></p> <p><b>SABER:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Funcionamiento de los distintos equipos de medida y relación con las medidas</li> <li>➤ Descripción del sistema métrico y anglosajón.</li> <li>➤ Conversión de medidas</li> </ul> <p><u>Destrezas a trabajar</u></p> <p><b>SABER HACER:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Interpretación de los conceptos de nonio y apreciación</li> <li>➤ Calcular conversión de medidas entre sistema métrico decimal y anglosajón</li> <li>➤ Realización de medidas interiores, exteriores y de profundidad con el instrumento adecuado</li> </ul>		
--	--	--

		RA	CE
N.º 3	<b>APARATOS Y ÚTILES DE MEDIDA</b>	2	a, b, c, e, f
<b>Objetivos gene</b>	<b>B-D</b>	<b>10%</b>	
<b>Competencias relacionadas</b>	<b>A</b>		
<p><b>Especificar los distintos contenidos que se abordan en la unidad</b></p> <p><u>Contenidos desarrollados</u></p> <p><b>SABER:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Instrumentos de medida. Indicación, precisión y apreciación de medidas</li> <li>➤ Instrumentos de medida directa</li> <li>➤ Instrumentos de medida indirecta o por comparación</li> <li>➤ Normas de conservación y utilización de los aparatos y útiles de medida.</li> </ul> <p><u>Destrezas a trabajar</u></p> <p><b>SABER HACER:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Identificación de los distintos equipos de medida (calibre, palmer, comparadores, transportadores, goniómetros, etc.) y realización del calado y puesta a cero de los mismos en los casos necesarios</li> <li>➤ Descripción del funcionamiento de los distintos equipos de medida directa e indirecta relacionándolos con las medidas a efectuar.</li> </ul>			



**MATERIA: ÁREA/MÓDULO/MATERIA: MECANIZADO BÁSICO**

**NIVEL: GMEMV**

**CURSO: 2020/2021**

<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Realización de medidas interiores, exteriores y de profundidad con el instrumento adecuado y la precisión exigida.</li> <li>➤ Aplicación de las normas de conservación y utilización de los aparatos y útiles de medida.</li> </ul>		
--	--	--

		RA	CE
N.º 4	<b>DIBUJO TÉCNICO Y ACOTACIÓN</b>	1	a, b, c, d, e, f, g
Objetivos gene	B-D	10%	
Competencias relacionadas	A		
<p><b>Especificar los distintos contenidos que se abordan en la unidad</b></p> <p><u>Contenidos desarrollados</u></p> <p><b>SABER:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Introducción a la representación</li> <li>➤ Sistemas de representación: alzado, planta y perfil</li> <li>➤ Perspectiva caballera</li> <li>➤ Croquis</li> <li>➤ Elementos empleados en dibujo</li> <li>➤ Dibujo asistido por ordenador.</li> <li>➤ Principios generales y normas de acotación</li> <li>➤ Elementos que intervienen en la acotación</li> <li>➤ Tipos de acotación</li> <li>➤ Clasificación de las cotas en función de su cometido</li> <li>➤ Ejemplos de acotación</li> </ul> <p><u>Destrezas a trabajar</u></p> <p><b>SABER HACER:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Representación a mano alzada de vistas de piezas</li> <li>➤ Interpretación de diferentes vistas, secciones y detalles del croquis, determinando la información contenida en este.</li> <li>➤ Representación a mano alzada de vistas de piezas</li> <li>➤ Interpretación de diferentes vistas, secciones y detalles de croquis, determinando la información contenida en este.</li> <li>➤ Utilización de la simbología específica de los elementos.</li> <li>➤ Realización de croquis con orden y limpieza utilizando la simbología específica de los elementos y aplicando las especificaciones dimensionales y escalas, así como su verificación.</li> </ul>			



**MATERIA: ÁREA/MÓDULO/MATERIA: MECANIZADO BÁSICO**

**NIVEL: GMEMV**

**CURSO: 2020/2021**

--	--	--

		RA	CE
N.º 5	<b>CROQUIZADO Y TRAZADO DE PIEZAS</b>	1	a, b, c, d, e, f
Objetivos gene	B-D	10%	
Competencias relacionadas	A		
<p><b>Especificar los distintos contenidos que se abordan en la unidad</b></p> <p><u>Contenidos desarrollados</u></p> <p>SABER:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Introducción a la representación</li> <li>➤ Sistemas de representación: alzado, planta y perfil</li> <li>➤ Perspectiva caballera</li> <li>➤ Croquis</li> <li>➤ Elementos empleados en dibujo</li> <li>➤ Dibujo asistido por ordenador.</li> <li>➤ Principios generales y normas de acotación</li> <li>➤ Elementos que intervienen en la acotación</li> <li>➤ Tipos de acotación</li> <li>➤ Clasificación de las cotas en función de su cometido</li> <li>➤ Ejemplos de acotación</li> </ul> <p><u>Destrezas a trabajar</u></p> <p>SABER HACER:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Representación a mano alzada de vistas de piezas</li> <li>➤ Interpretación de diferentes vistas, secciones y detalles del croquis, determinando la información contenida en este.</li> <li>➤ Representación a mano alzada de vistas de piezas</li> <li>➤ Interpretación de diferentes vistas, secciones y detalles de croquis, determinando la información contenida en este.</li> <li>➤ Utilización de la simbología específica de los elementos.</li> <li>➤ Realización de croquis con orden y limpieza utilizando la simbología específica de los elementos y aplicando las especificaciones dimensionales y escalas, así como su verificación.</li> </ul>			

		RA	CE
N.º 6	<b>METALES Y ALEACIONES</b>	3	a



**MATERIA: ÁREA/MÓDULO/MATERIA: MECANIZADO BÁSICO**

**NIVEL: GMEMV**

**CURSO: 2020/2021**

<b>Objetivos generales</b>	<b>B-D</b>	<b>5%</b>	
<b>Competencias relacionadas</b>	<b>A</b>		
<b>Especificar los distintos contenidos que se abordan en la unidad</b>			
<u>Contenidos desarrollados</u>			
<i>SABER:</i>			
<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Componentes eléctricos básicos. Función y características</li> <li>➤ Características y propiedades de los materiales metálicos más usados en el automóvil, como fundiciones, aceros, aleaciones, etc.</li> <li>➤ Clasificación de los metales y aleaciones según su procedencia.</li> <li>➤ Misión de los ensayos que se realizan en la fabricación de piezas de vehículos.</li> </ul>			
<u>Destrezas a trabajar</u>			
<i>SABER HACER:</i>			
<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Identificación de los estados más importantes del acero en función de la temperatura y el porcentaje de carbono.</li> <li>➤ Identificación de los tratamientos de los metales más empleados en la fabricación de los vehículos.</li> </ul>			

		<b>RA</b>	<b>CE</b>
<b>N.º 7</b>	<b>TÉCNICAS DE CORTE</b>	<b>2</b> <b>3</b>	<b>c, f, g, h, i, j</b> <b>a, b, c, d, e, f, g, h, i</b>
<b>Objetivos generales</b>	<b>B-D</b>	<b>10%</b>	
<b>Competencias relacionadas</b>	<b>A</b>		
<b>Especificar los distintos contenidos que se abordan en la unidad</b>			
<u>Contenidos desarrollados</u>			
<i>SABER</i>			
<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ El trazado en la elaboración de piezas.</li> <li>➤ Técnicas de corte.</li> <li>➤ Normas de seguridad y protección en las operaciones de trazado y corte</li> </ul>			
<u>Destrezas a trabajar</u>			
<i>SABER HACER:</i>			



**MATERIA: ÁREA/MÓDULO/MATERIA: MECANIZADO BÁSICO**

**NIVEL: GMEMV**

**CURSO: 2020/2021**

<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Selección de los útiles necesarios para realizar el trazado de las piezas y efectuar su preparación</li> <li>➤ Interpretación adecuada de los croquis y planos para efectuar la medición y trazado</li> <li>➤ Verificación de que las medidas del trazado corresponden con las dadas en croquis y planos</li> <li>➤ Ejecución del trazado de forma adecuada y precisa para la realización de piezas</li> <li>➤ Selección la herramienta de corte y las hojas de sierra teniendo en cuenta el material a cortar.</li> <li>➤ Relación de las distintas herramientas de corte con desprendimiento de viruta con materiales, acabados y formas deseadas</li> <li>➤ Determinación de la secuencia correcta de las operaciones a realizar</li> <li>➤ Realización del corte según la forma estipulada y dimensiones de piezas seleccionando la herramienta adecuada estas en función de los cortes</li> <li>➤ Respetar las normas de seguridad y protección junto con los criterios de calidad requeridos</li> </ul>		
--	--	--

		RA	CE
N.º 8	<b>TÉCNICAS DE LIMADO Y LIJADO</b>	4	h, j
<b>Objetivos generales</b>	<b>B-D</b>	10%	
<b>Competencias relacionadas</b>	<b>A</b>		
<b>Especificar los distintos contenidos que se abordan en la unidad</b> <u>Contenidos desarrollados</u>  <b>SABER:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ 1 Describir la técnica de limado manual y mecánico y la técnica de lijado</li> <li>➤ Identificar y clasificar limas y abrasivos</li> <li>➤ Describir las herramientas y los útiles de lijado</li> <li>➤ Conocer el empleo de la limadora para trabajos de mecanizado</li> </ul> <u>Destrezas a trabajar</u> <b>SABER HACER</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Manejar correctamente la lima en las operaciones de limado</li> <li>➤ Determinar la secuencia correcta de las operaciones de limado y lijado</li> <li>➤ Respetar las normas de seguridad y protección junto con los criterios de calidad requeridos</li> </ul>			



**MATERIA: ÁREA/MÓDULO/MATERIA: MECANIZADO BÁSICO**

**NIVEL: GMEMV**

**CURSO: 2020/2021**

		RA	CE
N.º 9	<b>TÉCNICAS DE TALADRADO</b>	4	a, b, c, d, e, f, j
Objetivos generales	B-D	10%	
Competencias relacionadas	A		
<p><b>Especificar los distintos contenidos que se abordan en la unidad</b></p> <p><u>Contenidos desarrollados</u></p> <p>SABER:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Describir el proceso de taladrado y los parámetros a ajustar en las máquinas según el material que se ha de taladrar.</li> <li>➤ Describir el proceso de avellanado y escariado.</li> </ul> <p><u>Destrezas a trabajar</u></p> <p>SABER HACER:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Calcular velocidad de la broca en función del material que se ha de taladrar y del diámetro del taladro.</li> <li>➤ Ajustar los parámetros de funcionamiento de las máquinas taladradoras.</li> <li>➤ Ejecutar los taladros en los sitios estipulados y con la lubricación adecuada.</li> <li>➤ Efectuar el avellanado teniendo en cuenta el taladro y el elemento a embutir en él.</li> <li>➤ Ejecutar el escariado en agujeros.</li> <li>➤ Determinar la secuencia correcta de las operaciones a realizar.</li> <li>➤ Respetar las normas de seguridad y protección junto con los criterios de calidad requeridos.</li> </ul>			

		RA	CE
N.º 10	<b>TORNILLERÍA, ROSCAS Y TÉCNICAS DE ROSCADO</b>	4	g. h. i. j
Objetivos generales	B-D	10%	
Competencias relacionadas	A		
<p><b>Especificar los distintos contenidos que se abordan en la unidad</b></p> <p><u>Contenidos desarrollados</u></p>			





**MATERIA: ÁREA/MÓDULO/MATERIA: MECANIZADO BÁSICO**

**NIVEL: GMEMV**

**CURSO: 2020/2021**

<p><b>SABER:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Uniones atornilladas</li> <li>➤ Tornillería: clases de tornillos, tuercas y arandelas.</li> <li>➤ El roscado</li> <li>➤ Problemas en la realización de roscas</li> <li>➤ Protección seguridad e higiene en las operaciones de roscado</li> </ul> <p><u>Destrezas a trabajar</u></p> <p><b>SABER HACER:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Selección de la varilla teniendo en cuenta los cálculos efectuados para la realización del tornillo</li> <li>➤ Realización el roscado interior y exterior con la lubricación correspondiente</li> <li>➤ Verificación de dimensiones de los elementos roscados, así como de su paso, comprobando que son las estipuladas.</li> <li>➤ Uso de las medidas y criterios de seguridad y medio ambiente en las operaciones de roscado</li> </ul>		
---	--	--

		RA	CE
N.º 11	<b>SOLDADURA BLANDA Y OXIACETILÉNICA</b>	5	b, c, d, e, f, g
Objetivos gene	B-D	5%	
Competencias relacionadas	A		
<p><b>Especificar los distintos contenidos que se abordan en la unidad</b></p> <p><u>Contenidos desarrollados</u></p> <p><b>SABER:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Describir las características y propiedades de la soldadura blanda</li> <li>➤ Seleccionar el material de aportación en función del material base y la unión que es preciso efectuar.</li> <li>➤ Seleccionar y preparar los desoxidantes adecuados a la unión que se pretende efectuar.</li> <li>➤ Seleccionar los medios de soldeo según la soldadura que se desea efectuar.</li> </ul> <p><u>Destrezas a trabajar</u></p>			



**MATERIA: ÁREA/MÓDULO/MATERIA: MECANIZADO BÁSICO**

**NIVEL: GMEMV**

**CURSO: 2020/2021**

<p><b>SABER HACER:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Efectuar el encendido de soldadores y lamparillas respetando los criterios de seguridad.</li> <li>➤ Efectuar la unión y rellenado de elementos comprobando que reúne las características de resistencia y homogeneidad requeridas.</li> <li>➤ Respetar las normas de seguridad y protección junto con los criterios de calidad requeridos</li> </ul>		
--	--	--

		RA	CE
N.º 12	<b>SOLDADURA ELÉCTRICA</b>	5	a, b, c, d, e, f, g
<b>Objetivos gene</b>	<b>B-D</b>	5%	
<b>Competencias relacionadas</b>	<b>A</b>		
<p><b>Especificar los distintos contenidos que se abordan en la unidad</b></p> <p><u>Contenidos desarrollados</u></p> <p><b>SABER:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Describir los procesos de soldeo con soldadura eléctrica</li> <li>➤ Describir los distintos equipos de soldadura eléctrica: parámetros de ajuste, corriente, materiales de aportación, etc.</li> </ul> <p><u>Destrezas a trabajar</u></p> <p><b>SABER HACER:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Ajustar los distintos equipos en función de sus características, material de aportación y piezas a soldar.</li> <li>➤ Efectuar la unión y rellenado de elementos con los distintos tipos de soldadura eléctrica comprobando que reúne las características de resistencia y homogeneidad requeridas.</li> <li>➤ Respetar las normas de seguridad y protección junto con los criterios de calidad requeridos</li> </ul>			

**6.- ESTRATEGIAS METODOLÓGICAS (Incluir los instrumentos de evaluación que se utilizarán).**



## MATERIA: ÁREA/MÓDULO/MATERIA: MECANIZADO BÁSICO

### NIVEL: GMEMV

CURSO: 2020/2021

#### 6.1.- Aportación al Proyecto Lingüístico del centro (PLC)

*Un aspecto importante que como docentes debemos tener en cuenta es promover la lectura de textos vinculados a la asignatura. Pueden ser de diferente índole o naturaleza. También, es importante el desarrollo de actividades que fomenten buenas prácticas comunicativas que contribuyan al desarrollo del pensamiento crítico en nuestro alumnado. Todas estas actividades se encuentran enmarcadas en el Proyecto lingüístico de centro (PLC) y se difundirán a través del periódico del mismo.*

#### 6.2.- Estrategias Metodológicas

El objetivo principal de la metodología es facilitar y favorecer los procesos de aprendizaje de los alumnos, la cual debe basarse en los siguientes principios metodológicos:

- **Actividad.** Supone una continua búsqueda de estrategias para conseguir que el alumno sea sujeto activo en el proceso de aprendizaje, en la aplicación de conocimientos para la solución de problemas, potenciando la valoración de trabajo manual como complemento del trabajo intelectual.
- **Individualización.** Se potencia la respuesta de la responsabilidad individual ante el trabajo mediante la asignación de tareas, funciones y tiempos, de acuerdo con las características de cada alumno para conseguir una creciente autonomía personal.
- **Socialización.** Se trata de fomentar la valoración del trabajo en equipo a través de actividades en grupo donde se realicen un reparto de funciones y responsabilidades.
- **Creatividad.** Se pretende potenciar los recursos personales de ingenio, indagación e invención de soluciones a los problemas propuestos.
- **Desarrollo de habilidades TIC.** Se potenciará el desarrollo de habilidades TIC desarrollando la actividad docente con la máxima implicación de los recursos web disponibles.

Todos estos principios, considerados en su conjunto, implican la utilización de una metodología flexible que pueda adaptarse a los distintos alumnos, así como a los recursos y medios disponibles.

La metodología se basará en unos procesos los cuales, al ser ejecutadas por el profesor y los alumnos, les permitirá a estos últimos alcanzar los Resultados de Aprendizaje establecidos en el módulo.

Estos procesos son:

- El profesor/a hará una exposición de la U.T. desarrollando todos los contenidos de carácter teórico en el aula de teoría o mediante teleformación, acompañándose de los recursos didácticos y medios audiovisuales disponibles: presentaciones, fotografías, videos, etc. En algunos casos aportará apuntes.
- El profesor/a utilizará la estrategia adecuada para hacer que los periodos de exposición teórica sean participativos, por lo que creará debates sobre lo que se esté exponiendo. En caso de no poder acudir presencialmente al centro, se utilizarán chats, foros, y otros recursos de comunicación y participación directa.
- Los alumnos deberán estudiar la unidad en su libro de texto, o en los apuntes que le proporcione el profesor/a, ampliando lo posible sobre bibliografía disponible en el Departamento de Automoción, Biblioteca del Centro, internet, etc. Este estudio deberán realizarlo los alumnos en tiempo fuera del horario escolar.



## MATERIA: ÁREA/MÓDULO/MATERIA: MECANIZADO BÁSICO

### NIVEL: GMEMV

### CURSO: 2020/2021

- El profesor/a explicará las prácticas que los alumnos deben realizar en el taller y si es necesario las llevará a cabo, para que los alumnos vean como se realizan y los pasos que deben de seguir. En caso de no poder asistir al taller del centro, se trabajará con vídeos que muestren los procesos y se trabajará con las prácticas propuestas en los libros de texto o casos prácticos.
- El profesor/a cuidará de que los alumnos utilicen las herramientas y material adecuado para el desarrollo de cada práctica, haciendo hincapié en que el trabajo se realice en las mejores condiciones de seguridad e higiene posibles. En caso de ser necesario cada alumno deberá extremar la limpieza y realizar la desinfección de cada herramienta usada.
- El profesor/a estará atento a todos los requerimientos de los alumnos para ayudar a resolver las dudas técnicas y los problemas de convivencia, que puedan ir surgiendo. Observará y tomará nota para hacer un seguimiento de cada alumno en su ficha individual, tanto en la adquisición de conocimientos, como en el comportamiento con sus compañeros y respeto a las normas de convivencia.
- El profesor/a ayudará a clarificar las dudas que se produzcan y se asegurará que el alumno “sabe lo que hace” y “por qué lo hace”.
- El profesor/a utilizarán los medios oportunos para comprobar si los alumnos han adquirido los resultados de aprendizaje del módulo.
- En el taller, los alumnos se organizarán en grupos o individualmente, y tendrá cada uno su puesto de trabajo asignado y su dotación de útiles y herramientas necesarias para el desarrollo de las prácticas, siendo responsable del cuidado, recogida y orden del material y puesto de trabajo diariamente. Así como de la limpieza del mismo y su zona de influencia y desinfección si es necesaria.
- Debido a que el centro no cuenta con herramientas y equipos para todos los alumnos realicen las mismas prácticas a la vez, se irán desarrollando prácticas de diferentes unidades al mismo tiempo (explicadas por el profesor), con la finalidad de crear varios puestos de trabajo por donde pasarán todos los alumnos.
- Se favorecerá el trabajo en grupo realizando actividades en las que todos se sientan implicados, así como exposiciones de los estudios realizados para comunicar la información obtenida.
- Al final de cada práctica el alumno presentará una memoria escrita en papel o en soporte digital sobre lo realizado, para su evaluación. Los puntos que deben recoger el trabajo serán entregados a los alumnos.
- El profesor/a ayudará en todo momento al desarrollo del trabajo en grupo (COOPERACIÓN). Cada cierto tiempo propiciará un debate con los alumnos para analizar el funcionamiento del curso y sacará conclusiones para incluir mejoras de funcionamiento en futuras revisiones de la programación.

### **6.3.- Modificaciones de la programación debido a la situación de emergencia sanitaria.**



## MATERIA: ÁREA/MÓDULO/MATERIA: MECANIZADO BÁSICO

NIVEL: GMEMV

CURSO: 2020/2021

### ESTRATEGIA METODOLÓGICA EN DOCENCIA A DISTANCIA

En el caso de una situación de docencia online, esta acción constructiva y dinámica del alumno se hace aún si cabe más necesaria por parte del alumnado, debiendo existir un alto grado de responsabilidad por su parte debido a las carencias organizativas que esta situación puede ocasionar.

Así, si en algún momento del curso fuese necesario realizar dicha docencia de forma online, sería necesario alternar la docencia directa a distancia, a través de conexión directa con el alumnado mediante sistema de videoconferencia, con otras actividades que el alumnado pueda realizar de forma autónoma desde su propio domicilio sin necesidad de una interacción inmediata con el profesor.

### **INSTRUMENTOS DE EVALUACIÓN EN DOCENCIA ONLINE**

Al igual que en el caso de docencia presencial, tendremos diferentes Instrumentos de Evaluación asociados a cada criterio de evaluación y que serían:

**A) Trabajo individual;** realizado en el domicilio del alumnado, valorando tanto la corrección de las actividades como el cumplimiento de plazos de entrega definidos por parte del profesor.

**B) Pruebas online,** que tendrán carácter periódico y que puede constar de las siguientes partes:

- **Cuestiones de carácter teórico práctico;** consistentes en preguntas tipo test en las que solo una de ellas es correcta con penalización de las respuestas incorrectas (en función de la esperanza matemática a partir del número de opciones).
- **Resolución de ejercicios prácticos;** que versarán acerca de los contenidos de las unidades implicadas.
- Para el periodo excepcional se desarrollarán unas pruebas prácticas por videoconferencias en las que proponemos averías reales y haremos unas preguntas para saber si el modo de proceder a la hora de las comprobaciones sería el correcto.

Estas pruebas se realizarán bien por bloques de contenidos, bien por unidades de trabajo, en función del grado de cumplimiento de la temporalización y del grado de asimilación por parte de los alumnos. En estas pruebas las cuestiones de carácter teórico o práctico podrán tener un peso variable en función de los resultados de aprendizaje y criterios de evaluación que dicha prueba abarque. En cada una de las partes en las que se divida la prueba se reflejará la puntuación correspondiente.

Las anotaciones y calificaciones relativas al seguimiento de las actividades realizadas por el alumno se controlarán a través del cuaderno del profesor.

- ✓ Plataforma Moodle del centro educativo.

Además de los anteriores medios, en el caso de una enseñanza a distancia, se utilizarían, además:

- ✓ Plataformas de conexión por videoconferencia, tales como Google Meet o jitsi.
- ✓ Uso de la plataforma Google Classroom.

**Horario previsto para la teleformación en el módulo de MECANIZADO BÁSICO en caso de docencia online.**



**MATERIA: ÁREA/MÓDULO/MATERIA: MECANIZADO BÁSICO**

**NIVEL: GMEMV**

**CURSO: 2020/2021**

	LUNES	MARTES	MIÉRCOLES	JUEVES	VIERNES
8:30--9:30			MECBA (Teleformación)		
9:30--10:30			MECBA (Teleformación)		
10:30-- 11:30			MECBA Trabajos-actividades seguimiento en la plataforma		
11:30-- 12:00	R	E	C	R	E
12:00-- 13:00					
13:00-- 14:00					
14:00-- 15:00					

**7.- MATERIALES DIDÁCTICOS.**

**OTROS RECURSOS Y MATERIALES:**

La documentación a emplear serán los libros utilizados en los módulos de que dependen los contenidos

Siendo recomendada la compra del mismo. En algunos casos el profesor entregará fotocopias como material complementario.

En cuanto a materiales para las prácticas, serán: Vehículos, maquetas y componentes sueltos para la realización de las prácticas propuestas en esta programación, así como la documentación técnica, programas informáticos, herramienta y equipos necesarios.

Los materiales y recursos didácticos a utilizar en este Módulo Profesional, serán los existentes en el Centro Educativo, y los que por motivo de necesidad se puedan obtener.

Teniendo presente que la utilización de Recursos Didácticos de uso común en el Ciclo Formativo, requiere una sincronización con el resto de Módulos. Los que de forma particular se van a necesitar en el módulo de MECANIZADO BÁSICO son:

**MATERIAL ESPECÍFICO DE TALLER:**

- Cajas de herramientas, armarios y paneles.
- Utillaje específico



## **MATERIA: ÁREA/MÓDULO/MATERIA: MECANIZADO BÁSICO**

### **NIVEL: GMEMV**

**CURSO: 2020/2021**

- Maquetas

### **RECURSOS DIDÁCTICOS:**

- Ordenador y proyector.
- Pizarra.

### **BIBLIOGRAFÍA:**

Bibliografía de apoyo existente en la biblioteca del Dpto.

- Manuales de Taller y componentes.
- Cursos de Formación y actualización del profesorado.
- Apuntes del profesor.
- Internet.

## **8.- CRITERIOS DE CALIFICACIÓN, PONDERACIÓN DE RESULTADOS DE APRENDIZAJE Y RECUPERACIÓN.**

La Orden de 29 de septiembre de 2010, por la que se regula la evaluación, certificación, acreditación y titulación académica del alumnado que cursa enseñanzas de formación profesional inicial que forman parte del sistema educativo en la Comunidad Autónoma de Andalucía, debe ser la base de los criterios de calificación del módulo.

En su Artículo 2, esta Orden nombra las bases de la evaluación del alumnado:

- Evaluación continua.
- Enseñanza presencial.
- Evaluación por medio de los resultados de aprendizaje y los criterios de evaluación que dicta la Orden que regula el Ciclo.

### **8.1. Criterios de calificación**

La calificación según la normativa se hará tomando como base los criterios mínimos de evaluación que propone la orden que regula el ciclo formativo al que pertenece el presente módulo profesional y los criterios propios desarrollados en las unidades didácticas presentadas.

La calificación será un número entero sin decimales tanto en las evaluaciones informativas como en la evaluación final:



## **MATERIA: ÁREA/MÓDULO/MATERIA: MECANIZADO BÁSICO**

### **NIVEL: GMEMV**

**CURSO: 2020/2021**

El redondeo se efectuará a la cifra entera inmediatamente superior cuando la cifra decimal sea igual o superior a 0.5 siempre y cuando la calificación global sea igual o superior a 5. En caso contrario, se tomará la parte entera de la calificación obtenida.

Por ejemplo:

- Nota obtenida: 6.5, nota en evaluación: 7.
- Nota obtenida 4.8, nota en evaluación: 4.

**La nota final se obtendrá una vez superados todos los RESULTADOS DE APRENDIZAJE del módulo.**

**Se evaluará la adquisición de los contenidos asociados a los resultados de aprendizaje a través del desarrollo de las distintas unidades trabajo atendiendo a los criterios de evaluación con su correspondiente peso asignado en el apartado 8.2.**

La valoración y/o nota de cada unidad didáctica es resultado de:

- Valorar de forma individual los conceptos teóricos alcanzados por el alumno/a, usando para ello pruebas de evaluación, actividades y/o trabajos.
- Valorar los procesos prácticos llevados a cabo de forma individual o en grupo en el aula taller, teniendo en cuenta el proceso en sí y los trabajos documentados desarrollados sobre la práctica.
- A parte de estas valoraciones, se realizará una observación del alumno con el fin de valorar el grado cumplimiento de la normativa establecida en el plan de centro

**La nota informativa de cada trimestre se obtendrá de:**

### **1.- CONTENIDOS TEÓRICOS. (Saber)**

Este apartado tendrá un valor del 40%. Donde se podrá dividir en el 30% de una prueba escrita y el 10% de actividades o trabajos escritos basados en la U.T.

En caso que la U.T no tenga actividades o trabajos la prueba escrita tendrá un valor de 40%.

Se realizarán al menos una prueba objetiva teórica por evaluación.

- La nota de pruebas correspondiente a una unidad de trabajo tendrá la característica de superada si la nota ponderada de los dos elementos anteriores es mayor o igual a 5.00.
- Si en una prueba se percibe que un alumno está copiando o ha copiado se actuará conforme a lo establecido en el PLAN DE CENTRO en el documento “Sistema de seguimiento de las normas y sus correcciones / conductas contrarias a las prescritas para la realización de pruebas evaluativas”, según el cual, el alumnado incurre en una falta grave por impedir el normal trabajo del profesorado en su evaluación.
- En caso de sospecha de copia se realizará un parte disciplinario por falta grave. En caso de trabajar online se considera especialmente grave la copia de trabajos y pruebas evaluativas. La certeza de copia se penalizará calificando la prueba evaluativa con 1, teniendo que asistir el alumno a recuperación trimestral o final según se disponga.





## MATERIA: ÁREA/MÓDULO/MATERIA: MECANIZADO BÁSICO

### NIVEL: GMEMV

### CURSO: 2020/2021

- Los contenidos de las pruebas objetivas teóricas podrán versar sobre cualquier tema explicado por el profesor en clase.
- La realización de las pruebas objetivas teóricas es obligatoria para el alumno. En caso de falta del alumno a la prueba escrita, se le repetirá sólo en el caso de presentar justificante de asistencia a médico, justificante de asistencia a deberes inexcusables (juzgados, actos electorales, etc.). En caso de no realizarla se indicarán N.E. (No Evaluado). Cada alumno tendrá derecho a la repetición de una única prueba objetiva teórica por curso.

Cuando la prueba objetiva teórica engloba a una o varias unidades de trabajo, la nota de la prueba será la que aparezca en cada una de las notas de las unidades de trabajo incluidas en dicha prueba.

### 2.- CONTENIDOS PRÁCTICOS (Habilidades, destrezas). (Saber hacer).

Constará de un **trabajo teórico-práctico** basado en las R.A de la U.T y cuyo valor será de un **60%**. **Donde se divide en el 45% de las prácticas desarrolladas en el taller y el 15% de los informes de las prácticas o trabajos gráficos de las prácticas basadas en las U.T.**

- Una PRÁCTICA será superada por el alumno si su nota es mayor o igual que 5.00
- Para poder superar una práctica es imprescindible la realización de ésta.

La evaluación de las PRÁCTICAS obliga al profesor a realizar una observación sistemática y continua del alumno en el tiempo de desarrollo de estas prácticas en el aula-taller. Los ítems a tener en cuenta a la hora de realizar la evaluación del alumnado en estos procedimientos son los siguientes:

- Aplicación de las nociones explicadas anteriormente en clase a la actividad propuesta.
- Empleo de un orden lógico a la hora de realizar las distintas actividades propuestas por el profesor.
- Tiempo empleado en la realización de las tareas encomendadas.
- Utilización correcta de herramientas y documentación técnica.
- Orden y limpieza de la zona de trabajo durante y al finalizar la práctica.
- Vocabulario técnico usado por el alumno durante las sesiones. Se premia la utilización de un vocabulario técnico acorde con lo que se está estudiando y trabajando en el tiempo de clase.
- Aplicación y cumplimiento de las normas de seguridad e higiene y uso de los EPI.
- El respeto al medio ambiente (residuos).
- Interés por el trabajo (atención, inquietud, participación, observación...)
- Si en una prueba se percibe que un alumno está copiando o ha copiado se actuará conforme a lo establecido en el PLAN DE CENTRO en el documento “Sistema de seguimiento de las normas y sus correcciones / conductas contrarias a las prescritas para la realización de pruebas evaluativas”, según el cual, el alumnado incurre en una falta grave por impedir el normal trabajo del profesorado en su evaluación. Para trabajo online, la certeza de copia se penalizará calificando la prueba evaluativa con 1, teniendo que asistir el alumno a recuperación trimestral o final según se disponga.
- En caso de sospecha de copia se realizará un parte disciplinario por falta grave.

**Para la valoración de estos apartados se usarán las plantillas de rúbrica A y B que se aportan al final de la programación.**

**Es decir, la calificación informativa trimestral corresponderá a la siguiente fórmula:**

$$\text{Nota trimestral informativa} = [(CT \times 40\%) + (CP \times 60\%)]$$



**MATERIA: ÁREA/MÓDULO/MATERIA: MECANIZADO BÁSICO**

**NIVEL: GMEMV**

**CURSO: 2020/2021**

En el supuesto de que se produzca un periodo de clases no presenciales. El desglose del % de los contenidos prácticos podrán sufrir modificaciones para adaptarlo las circunstancias excepcionales. Llegado el momento se procederá a la adaptación y será aprobado en reunión de departamento.

Para que un alumno supere el módulo deberá cumplir los siguientes requisitos:

- Tener superados todos los resultados de aprendizaje establecidos en el módulo.
- Tener realizadas la totalidad de las prácticas establecidas por el profesor para poder ser evaluados.
- Entregar todos los partes de trabajos propuestos en clase en la fecha fijada. La nota que tendrán los trabajos entregados fuera de la fecha establecida no será superior a 5 puntos, no eximiendo al alumno de su entrega.
- No utilizar ningún material adicional para cualquier prueba de evaluación más el que estrictamente indique el profesor/a. La utilización de apuntes o anotaciones de cualquier índole durante las pruebas de evaluación supondrá la no superación de la prueba o evaluación en curso.

El alumno/a que falte un máximo del 20% del total de horas del módulo (faltas justificadas e injustificadas), perderá el derecho a la evaluación continua como se recoge en el plan de centro, teniendo derecho a la asistencia a las convocatorias de junio y la obligación de continuar asistiendo a clase. La pérdida de evaluación continua es acumulativa para las tres evaluaciones.

El alumno recibirá el **primer apercibimiento** en MBA a las **6 FALTAS**. El **segundo apercibimiento** a las **13 FALTAS**. El **tercer apercibimiento y pérdida de evaluación continua** a las **19 FALTAS**. **FALTAS JUSTIFICADAS E INJUSTIFICADAS. 1FALTA=1HORA.**

En caso de docencia online, dicha situación no podría aplicarse debido a la posibilidad de que exista brecha digital o problemas de conexión por parte del alumnado.

Al término de este proceso, habrá una calificación final que, de acuerdo con dicha evaluación continua, recogerá las calificaciones de los distintos RA y CR.

**8.2.- Ponderación de los Resultados de Aprendizaje y/o de los Criterios de evaluación**

<b>Evaluación</b>	<b>Unidades de trabajo</b>	<b>Resultado Aprendizaje</b>	<b>Criterios de Evaluación</b>	<b><u>Ponderación sobre la nota final</u></b>
1ª	1	2 3	a, b, g b, h	5%
	2	2	a, b, c, e, f	10%
	3	2	a, b, c, e, f	10%



**MATERIA: ÁREA/MÓDULO/MATERIA: MECANIZADO BÁSICO**

**NIVEL: GMEMV**

**CURSO: 2020/2021**

	4	1	a, b, c, d, e, f, g	10%
2 <sup>a</sup>	5	1	a, b, c, d, e, f, g	5%
	6	3	a	10%
	7	2 3	c, f, g, h, i, j a, b, c, d, e, f, g, h, i	10%
	8	4	h, j	10%
3 <sup>a</sup>	9	4	a, b, c, d, e, f, j	10%
	10	4	g, h, i, j	10%
	11	5	b, c, d, e, f, g	5%
	12	5	a, b, c, d, e, f, g	5%

### 8.3- Medidas de Recuperación

Se realizarán pruebas de recuperación, una por evaluación y una final con el total de los contenidos en el periodo de recuperación durante el mes de junio.

Los alumnos que tengan criterios no superados podrán recuperarlos a al final de cada evaluación o a principio de la siguiente, realizando las actividades de recuperación propuestas y una prueba teórica (en el caso de que no haya superado criterios de evaluación asociados a contenidos teóricos) o una prueba práctica (en el caso de que no haya superado criterios de evaluación asociados a contenidos prácticos). Si tuviera suspensos los dos apartados deberá realizar ambas pruebas.

La fecha de ambas pruebas será puesta por el profesor para final de la evaluación, el primer mes de la siguiente evaluación, o bien, para final del curso, según estime oportuno.

Si la evaluación suspensa fuese la tercera y por distintos motivos no hubiese tiempo para la recuperación, el alumno deberá presentarse a la prueba final de junio.

Todos aquellos alumnos que no hubieran superado estas pruebas de recuperación tendrán que presentarse a pruebas finales para ser evaluados de criterios teóricos prácticos.

La nota de ambas pruebas deberá ser igual o superior a 5 puntos.

**El alumno/a que no haya superado los RESULTADOS DE APRENDIZAJE establecidos para el módulo en el mes de junio no aprobará el módulo.**

### **El Proceso final de la Evaluación**



## MATERIA: ÁREA/MÓDULO/MATERIA: MECANIZADO BÁSICO

### NIVEL: GMEMV

CURSO: 2020/2021

El alumno/a que pierda el derecho a la evaluación continua, o que no superar la evaluación ordinaria, participará en un proceso de evaluación final, a realizar en el mes de junio, que constará de las siguientes partes:

- Prueba objetiva de los contenidos teóricos del curso (50%).
- Pruebas prácticas de al menos 3 de las prácticas realizadas a lo largo del curso (50%).

**Nota:** el alumno que pierda la evaluación continua, tendrá que seguir asistiendo a clase para poder optar a la evaluación de junio.

**En el caso, de un período excepcional para las recuperaciones se tendrá en cuenta:**

- Para las recuperaciones se seguirá el mismo procedimiento que sea establecido anteriormente y solo se adaptará a las modificaciones que se realicen. Se realizarán exámenes individuales para que cada alumno obtenga un examen personalizado que permita aplicar medidas de atención a la diversidad y recuperar sólo los contenidos suspensos.
- Los criterios de calificación son conforme a la programación del módulo.
- Los criterios de evaluación conforme al currículo y a la programación.

## 9.- INDICADORES DE LOGRO SOBRE LOS PROCESOS DE ENSEÑANZA Y PRÁCTICA DOCENTE.

El Centro tiene establecidos indicadores de logro del proceso de enseñanza y aprendizaje que sirven para evaluar el funcionamiento de la asignatura como dice el RD 1105 de 2014 (Art. 20.4). Estos son:

### Indicadores enseñanza:

Se miden mediante los siguientes parámetros, una vez por trimestre, y en función de su resultado, se adoptan las medidas correctivas adecuadas

- **Programación impartida:** este indicador mide en porcentaje, el número de temas impartidos en el trimestre, entre el número de temas que se había previsto impartir en el mismo. Tiene que ser superior al 85%.

- **Horas impartidas:** este indicador mide en porcentaje, el número de horas impartidas en el trimestre, entre el número de horas que se habían previsto durante el mismo. Tiene que ser superior al 90%.

- **Asistencia del alumnado:** este indicador también se expresa en porcentaje. Se calcula el número de faltas totales del grupo (justificadas o no), del alumnado que asiste regularmente a clase, y se divide entre el número de horas totales que se han impartido en el trimestre. La cantidad que se obtiene se detrae del 100%. Tiene que ser superior al 90%.

- **Alumnado aprobado:** también se expresa en porcentaje. Es la división entre el número de alumnos aprobados en el grupo en cada trimestre, entre el número total de alumnos que componen el grupo y asisten regularmente a clase. Tiene que ser superior al 65 % (en grado medio).



## MATERIA: ÁREA/MÓDULO/MATERIA: MECANIZADO BÁSICO

### NIVEL: GMEMV

CURSO: 2020/2021

**Indicadores de la práctica docente:** Otro aspecto a evaluar es la propia práctica docente. Como ejemplos de estos indicadores están los siguientes:

- **Uso de las TIC en el aula:** este indicador mide el número de veces que se hace uso de las TICs en el aula, tanto por parte del alumnado, como por el profesorado. Es un buen indicador para alcanzar una de las líneas de actuación en el proceso de enseñanza aprendizaje (*la utilización de aplicaciones informáticas y nuevas tecnologías en el aula*). En la medida de lo posible se fomentará el uso de plataforma y aplicaciones en la docencia por si fuese necesario impartir clases online en algún momento.

Se acuerda en el departamento hacer uso de las TIC, varias veces por trimestre.

- **Actividades motivadoras:** este indicador mide el número de veces que se realizan actividades *distintas* a las habituales de enseñanza- aprendizaje, (tales como dinámicas de grupo, debates, trabajos de investigación, kahoot, etc.), que hacen que el desarrollo del módulo se haga distinto y motivador para el alumnado. Se acuerda en el departamento realizar actividades motivadoras, varias veces por trimestre.

### 10- MEDIDAS DE ATENCIÓN A LA DIVERSIDAD:

La mejor estrategia para la integración del alumnado con necesidades educativas de apoyo o con determinados problemas de aprendizaje, es implicarlos en las mismas tareas que al resto del grupo, con distintos métodos de apoyo y exigencias. El tratamiento debe ofrecer la posibilidad de retomar un contenido no asimilado en un momento posterior de trabajo, con lo cual evitamos ejercicios repetitivos que suelen incidir negativamente en el nivel de motivación.

Las actividades prácticas son todas susceptibles de trabajarse desde distintos niveles, ofreciendo en cada ocasión una posibilidad de desarrollo en función del nivel de partida.

La formación de grupos para la realización de las actividades prácticas es una estrategia que fomentará las relaciones sociales entre el alumnado y la formación o asentamiento de una mayor cultura social y cívica.

Teniendo en cuenta el tipo de adaptaciones curriculares que se pueden llevar a cabo en los Ciclos Formativos y el perfil de alumnado con necesidades de apoyo educativo que lo cursa. Se pueden diferenciar dos tipos de tratamiento:

#### - **Alumnado con altas capacidades intelectuales**

Las actividades propuestas en libro recomendado permiten una mayor profundización, tanto a nivel de saber cómo de saber hacer, para que este tipo de alumnado pueda ampliar e indagar en cada unidad didáctica, ofreciendo una posibilidad de desarrollo.

#### - **Alumnado que presenta necesidades educativas de apoyo especiales**

Este tipo de alumnado se abordará mediante la integración, implicándolos en las mismas tareas que al resto del grupo. Para ello se utilizará la misma programación, y se tomarán las siguientes medidas curriculares no significativas:



## MATERIA: ÁREA/MÓDULO/MATERIA: MECANIZADO BÁSICO

### NIVEL: GMEMV

### CURSO: 2020/2021

- Que el tutor hable con los alumnos para ver la situación actual de necesidades.
- Colocar a los alumnos con dificultades específicas de atención lo más cerca posible de la pizarra y del profesor.
- Consultar al alumno de formas continua, para detectar el grado de adquisición de contenidos.
- Agrupación de este alumnado con otros alumnos más capaces que le puedan facilitar estas tareas.
- Hacer una supervisión más directa de las tareas dentro de las posibilidades con las que se cuentan en los Ciclos Formativos.
- Dar más tiempo en los exámenes y explicarle más detenidamente las preguntas.
- Dar más tiempo a la hora de la ejecución de las prácticas en el taller.
- Intensificar la comunicación con la familia.

En el caso, de que se presente un alumno/a con necesidades de apoyo educativo específica se tomarán las medidas oportunas consensuadas con el departamento de orientación. Siempre teniendo en cuenta que el alumno/a tiene que alcanzar unos Resultados de Aprendizaje establecidos, y que son necesarios para desarrollar su trabajo una vez finalizada su formación.

### *11.- EVALUACIÓN DE LA PROGRAMACIÓN.*

La EVALUACIÓN se entiende como un proceso enfocado a la valoración del grado de consecución de los resultados de aprendizaje por el alumnado, determinados en los objetivos propuestos en la propia programación, y que estos deben alcanzar a la finalización del curso.

Mediante este proceso de enseñanza-aprendizaje el profesor recoge la información necesaria para evaluar al alumno y el método de enseñanza del propio docente. De esta forma se convierte en un proceso que ofrece información al profesorado y también al alumno de cómo se van desarrollando los procesos de enseñanza-aprendizaje, con el fin de poder mejorarlos en ambas direcciones.

Para evaluar a los alumnos en este módulo se seguirán las líneas marcadas en:

- Orden de 29/09/2010, por la que se regula la evaluación, certificación, acreditación y titulación académica del alumnado que cursa enseñanzas de formación profesional inicial que forma parte del sistema educativo en la Comunidad Autónoma de Andalucía.
- Las indicaciones del Proyecto Educativo de Centro.
- Las orientaciones del Departamento de Transporte y Mantenimiento de Vehículos.

En definitiva, tres serán los puntos que guiarán esta actividad:

1.- Se evaluará el desarrollo de los **RESULTADOS DE APRENDIZAJE** y se tomarán los **CRITERIOS DE EVALUACIÓN** como referente del nivel aceptable de dichas capacidades.

2.-La evaluación será **CONTINUA** (La evaluación continua se refiere a que el alumno/as es evaluado diariamente, en ningún caso la superación de una U.T conllevará la superación de las anteriores) **Y PRESENCIAL** (Art 2 de la Orden de 29/09/2010), es decir, estará presente a lo largo de todo el proceso de enseñanza-aprendizaje y no sólo al final. No obstante, al término de dicho proceso habrá una calificación que valorará todo el proceso.



## MATERIA: ÁREA/MÓDULO/MATERIA: MECANIZADO BÁSICO

### NIVEL: GMEMV

CURSO: 2020/2021

Se aplicará un proceso de evaluación que requiere la asistencia regular del alumno/a las clases, así como la realización de las distintas actividades programadas.

Con el fin de garantizar el derecho que asiste a los alumnos/as a que su rendimiento escolar sea valorado conforme a criterios de plena objetividad, el profesor informará a los alumnos/as, a principio de curso, acerca de los objetivos, resultados de aprendizaje, contenidos, criterios metodológicos, estrategias de evaluación y otros aspectos importantes de interés (medidas de seguridad, normas de funcionamiento, etc.).

### MOMENTO DE LA EVALUACIÓN

a) **Evaluación inicial:** de acuerdo con la Orden de Evaluación citada, en el mes de octubre se realizará una evaluación diagnóstica sobre la recogida de información que se realizará la primera semana de curso. Consistirá en una prueba:

Una prueba objetiva escrita sobre capacidades y conocimientos previos del alumnado sobre aspectos curriculares necesarios para superar con éxito los RA del módulo.

Con los resultados obtenidos, se informará al tutor para que elabore el correspondiente informe de evaluación.

Esta evaluación inicial permitirá conocer el punto de partida y determinar una estrategia de enseñanza.

b) **Evaluación trimestral:**

El curso estará dividido en tres evaluaciones, entendidas como un proceso continuo y orientativo, (Diciembre, Marzo y Mayo) y una extraordinaria en Junio para alumnos con alguna de las anteriores suspensa. Al término de cada evaluación se emitirá una calificación numérica (de 0 a 10) que recogerá las notas obtenidas de pruebas orales y/o escritas, trabajos documentados, prácticas realizadas y criterios de saber estar, dichas notas parciales solo tendrán un carácter **informativo**.

c) **Evaluación final:** se emitirá una calificación final del módulo en junio. Se expresará en cifras enteras del 1 al 10. La calificación se ponderará a partir de los resultados de aprendizaje y sus distintos pesos relacionados con las distintas unidades didácticas desarrolladas en el módulo.

d) Las actividades extraescolares también pueden ser evaluadas.

### EVALUACIÓN DEL PROCESO DE ENSEÑANZA-APRENDIZAJE (PROGRAMACIÓN)

En cuanto a la evaluación del proceso de enseñanza-aprendizaje, la consecución del rendimiento óptimo en este proceso bilateral no se logrará sin la oportuna *valoración de los efectos de la intervención del profesor* en el mismo, así como de la modificación de sus actuaciones si fuese necesaria. Para ello se establecerán tres niveles de control:

- La evaluación del profesor de su propia intervención. Esto es posible mediante el análisis crítico de los resultados de las distintas pruebas realizadas por los alumnos en el curso de su proceso de aprendizaje. Con los datos así obtenidos, el profesor cuestionará la temporalización, fases, profundidad de contenidos, adecuación de las realizaciones prácticas, de los medios empleados y



## **MATERIA: ÁREA/MÓDULO/MATERIA: MECANIZADO BÁSICO**

### **NIVEL: GMEMV**

### **CURSO: 2020/2021**

de cualquier otro factor determinante, por él dispuesto, que sea susceptible de mejora. El profesor también recogerá la opinión de los alumnos.

- Ya evaluación interna del Dpto. con la participación de todos los profesores que imparten clases en el Ciclo. Se coordinarán actuaciones a tenor de los resultados; se ponderará el ritmo de cumplimiento de la programación en varios momentos del curso, proponiendo medidas correctoras si fuera menester.
- Por último, el contraste entre los objetivos alcanzados en sus distintos grados, en comparación con el referente productivo proporcionarán al equipo docente ideas útiles para la modificación del proceso educativo.

En caso de docencia online, el seguimiento tanto del alumnado como de la programación, así como la planificación de la actividad a realizar se realizaría de la forma que el equipo directivo del centro indique para la totalidad del claustro.

**Profesor: Víctor J. Hernández Sánchez.**

**Fdo.**





**MATERIA: ÁREA/MÓDULO/MATERIA: MECANIZADO BÁSICO**

**NIVEL: GMEMV**

**CURSO: 2020/2021**

**Fecha:**

**MATERIA: ÁREA/MÓDULO/MATERIA: MECANIZADO BÁSICO**

**NIVEL: GMEMV**

**CURSO: 2020/2021**

**PUNTOS A VALORAR EN LAS PRÁCTICAS DE TALLER EN GRUPO O POR ALUMNO/A.**

MÓDULO									CURSO	
DENOMINACIÓN DE LA PRÁCTICA										
RELACIÓN CON LAS UNIDADES		RELACIÓN CON EL RESULTADO DE APRENDIZAJE								
ITEM A VALORAR										
GRUPO	ALUMNO/A	FECHA DE INICIO Y FINAL DE LA PRÁCTICA	1. PERIODO DE EJECUCIÓN DE LA PRÁCTICA (1,5 PUNTO)	2. CUMPLIMIENTO DE LAS NORMAS DE SEGURIDAD (1,5 PUNTOS)	3. ACTITUD DE TRABAJO EN EL TALLER (0'5 PUNTOS)	4. ORGANIZACIÓN, ORDEN Y LIMPIEZA DEL PUESTO DE TRABAJO (1 PUNTO)	5. PROCESO DE TRABAJO. (4 PUNTO)	6. ACABADO FINAL DE LA PRÁCTICA (1'5 PUNTOS)	NOTA FINAL	
1	•									
RÚBRICAS	<b>1 PERIODO DE EJECUCIÓN DE LA PRÁCTICA</b> - Se tendrá en cuenta las horas faltadas durante el desarrollo de la práctica. - Tiempo en desarrollar la práctica.			OBSERVACIONES GRUPOS	1					
	<b>2 CUMPLIMIENTO DE LAS NORMAS DE SEGURIDAD</b> - Usar los EPIS y las medidas de seguridad necesarias en cada momento.				2					
	<b>3 ACTITUD DE TRABAJO EN EL TALLER</b>				3					
					4					



**MATERIA: ÁREA/MÓDULO/MATERIA: MECANIZADO BÁSICO**

**NIVEL: GMEMV**

**CURSO: 2020/2021**

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Interés por el trabajo.</li> <li>- Mantener la atención en lo que se está realizando.</li> <li><b>4 ORGANIZACIÓN, LIMPIEZA Y ORDEN DEL PUESTO DE TRABAJO</b></li> <li>- Mantener el puesto de trabajo organizado y las herramientas recogidas.</li> <li><b>5 PROCESO DE TRABAJO.</b></li> <li>- Aplicación de las nociones explicadas.</li> <li>- Orden lógico en la intervención.</li> <li>- Utilización correcta de las herramientas y equipos.</li> <li>- Ítems específicos de la práctica.</li> <li><b>6 ACABADO FINAL DE LA PRÁCTICA.</b></li> <li>- Se valora el resultado final de la práctica.</li> </ul>		5	
--	--	--	---	--

**MATERIA: ÁREA/MÓDULO/MATERIA: MECANIZADO BÁSICO**

**NIVEL: GMEMV**

**CURSO: 2020/2021**

**PUNTOS A VALORAR EN LOS TRABAJOS O MEMORIA, EN GRUPO O POR ALUMNO/A.**

MÓDULO									CURSO	
DENOMINACIÓN DE LA PRÁCTICA										
RELACIÓN CON LAS UNIDADES				RELACIÓN CON EL RESULTADO DE APRENDIZAJE						
ITEM A VALORAR										
GRUPO	ALUMNO/A	1.PORTADA (0'5 PUNTOS)	2. INTRODUCCIÓN (1 PUNTO)	3. EXPLICACIÓN DEL PROCESO DE PRÁCTICA. (4 PUNTOS)	4. FOTOGRAFÍAS O DIBUJOS. (1'5 PUNTOS)	5. CALIDAD DE LA PRESENTACIÓN (1'5 PUNTOS)	6. PAUTAS (1 PUNTO)	7. FECHA DE ENTREGA (0'5 PUNTOS)	NOTA FINAL	
1	•									
2	•									
RÚBRICAS		<b>1. PORTADA.</b> - Título relacionado con la práctica. - Que incorpore fotografía. - Diseño y organización. <b>2. INTRODUCCIÓN.</b> - Explicación breve sobre la práctica. - Lugar de realización (datos del vehículo, maqueta, etc.) <b>3. EXPLICACIÓN DEL PROCESO DE LA PRÁCTICA.</b> - Que el proceso descrito explique la práctica desarrollada. - Que la explicación siga el orden lógico de la intervención. - Que se use el vocabulario técnico adecuado y sin falta de ortografía. - Que las explicaciones concuerden con las fotografías o dibujos. - Que se recojan las medidas de seguridad utilizadas.				<b>5. CALIDAD DE LA PRESENTACIÓN.</b> - Organización de los contenidos. - Orden y limpieza de los contenidos. - Márgenes. - Tipo de formato. <b>6. PAUTAS</b> - Que en el trabajo se recojan todos los apartados establecidos para su desarrollo. - Que siga el orden establecido. <b>7. FECHA DE ENTREGA.</b> - Que la entrega del trabajo sea en la fecha establecida.				



**MATERIA: ÁREA/MÓDULO/MATERIA: MECANIZADO BÁSICO**

**NIVEL: GMEMV**

**CURSO: 2020/2021**

	<p><b>4. FOTOGRAFÍAS O DIBUJOS.</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Que las fotografías o dibujos correspondan a la práctica desarrollada.</li><li>- Que no se repitan las fotografías.</li></ul>	
--	---	--